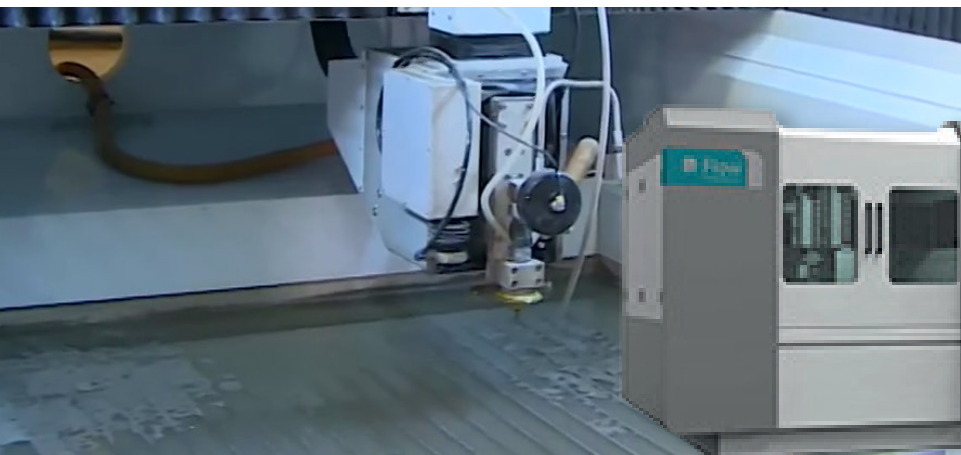


BUSINESS CASE

MICROCORTE POR CHORRO DE AGUA JUNTAS DE SILICONA



Máquina

Flow Nanojet

Aplicación

Juntas para maquinaria para envase de alimentación

Sector

Alimentación. Ulma packaging



Proceso de fabricación

- **PEDIDO:** Lotes de 50 uds. mensuales. Serie de 500 anuales. Distintas geometrías (aros, rectángulos, etc).
- **INICIO:** Aportamos material a partir de planchas (300 × 300 × 3).
- **PROCESO PRINCIPAL EN EQUIPO:** Flow Nanojet.
- **PROCESO INICIAL:** Búsqueda e identificación del proveedor de material.
- **PROCESO POSTERIOR:** Fabricación de las unidades en lotes de 50. Plancha 300 × 300 × 3. Montado en 3 capas (optimizado calidad geometría corte).
- **PLAZO CORTE:** 1,5 horas (salida 50 uds)
- **PROCESO POSTERIOR:** Secado y embalaje (embolsado).
- **PLAZO TOTAL:** 5 días laborales (desde recepción de material).

Solución / Ventaja

- Espesores de arandelas o diámetros de ciertos agujeros requieren de corte micro. (Alternativa a troquelado pero las cantidades pueden no ser suficientes).
- Plazo es una clara ventaja.

Tamaño

300 × 300 × 3

Material

Silicona Azul (30 shore)
Cumplimiento certificado FDA