

## BUSINESS CASE

# MICROCORTE POR CHORRO DE AGUA CUCHILLAS CORTE



### Máquina

Flow Nanojet

### Aplicación

Componente corte

### Sector

Herramienta de corte



## Proceso de fabricación

- **INICIO:** Aportamos material a partir de chapa.
- **PROCESO PRINCIPAL DE CORTE EN EQUIPO:** Flow Nanojet.
- **PROCESO INICIAL:** Sujeción standard (no necesario utillaje).
- **PROCESO POSTERIOR:** Medición dimensional por imagen.
- **PEDIDO:** Lote de 10 uds.
- **PROCESO POSTERIOR:** Limpieza y embalaje.
- **PLAZO ENTREGA:** 5 días laborales.
- Con posterior proceso mecanizado y montaje.

## Solución / Ventaja

- Necesidad de gran ajuste entre partes.
- Precio para esta tolerancia.
- Alternativa a Electroerosión pero es más caro (4 veces más aprox).

### Tamaño

70 mm x 30 mm  
Espesor: 3mm  
Tolerancia exigida: +/- 0,05mm

### Material

Inoxidable especial